

Sommersemester 2019

**Proseminar: Das BUCH der Beweise**

In dem Proseminar sollen ausgewählte Kapitel aus dem BUCH der Beweise von Martin Aigner und Günter M. Ziegler vorgestellt werden. Es enthält eine Reihe besonders schöner und eleganter Beweise für Aussagen aus der Zahlentheorie, der Geometrie, der Analysis, der Kombinatorik und der Graphentheorie und geht zurück auf die idealisierte Vorstellung des berühmten Mathematikers Paul Erdős, dass es ein BUCH gibt, in dem die perfekten Beweise mathematischer Sätze gesammelt sind.

Obwohl es sich bei den Sätzen, die im Seminar behandelt werden sollen, um tiefliegende Aussagen aus den jeweiligen mathematischen Teilgebieten handelt, sind zum Verständnis der Beweise Grundkenntnisse in Linearer Algebra und Analysis ausreichend.

Eine genauere Vorstellung der Vortragsthemen und deren Vergabe findet im Rahmen einer Seminarvorbesprechung am

*Donnerstag, den 24. Januar 2019, 15.15 Uhr im Raum 20, Geb. 02*

statt.

**Literatur:** Martin Aigner, Günter M. Ziegler: Das BUCH der Beweise, Springer, 5. Aufl. 2018.